

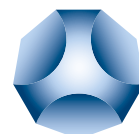


Resinas especiais

Catálogo de produtos



ASKCHEMICALS
We advance your casting



Um parceiro forte **ASK Chemicals**.
Nós **gostamos** de criar **Soluções**
sob **medida para você**.



A ASK Chemicals, um renomado fornecedor de soluções para a indústria de fundição, também oferece soluções de elevado desempenho para os fabricantes de tintas e revestimentos industriais.

Apesar de parecer um novo rosto na multidão, a ASK Chemicals, de fato, foi criada e é parcialmente pertencente à Ashland Inc., uma empresa com elevada reputação dentre os fornecedores da cadeia de tintas, por sua tradição e qualidade. Assim, marcas tradicionais como a AROBRAS™ e a NECOWEL™ passam a ser oferecidas pela nova Empresa, dentro dos mesmos padrões de qualidade e com suporte técnico dedicado.

ASK Chemicals, com Centros de Pesquisa & Desenvolvimento em distintas localidades do globo, coloca-se na vanguarda dos desenvolvimentos tecnológicos.

Devido a maior conscientização global rumo a produtos e práticas sustentáveis, que são

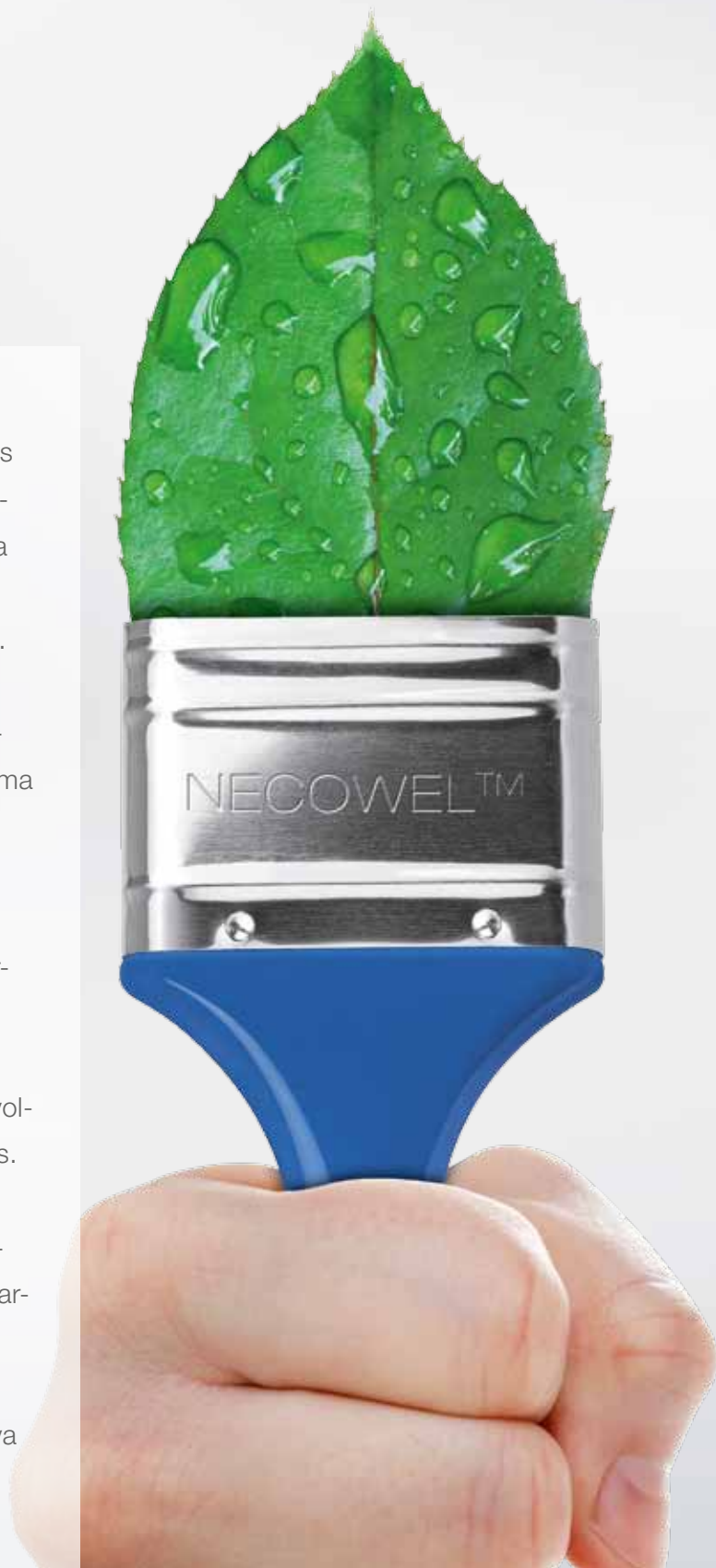
Líderes em sustentabilidade.

bons para o meio ambiente e para as pessoas, a ASK Chemicals atinge as demandas com melhorias contínuas e inovações técnicas. Nós somos particularmente flexíveis na adaptação de nossa própria experiência técnica em requisições novas ou incomuns. Nestes centros, aplicações específicas de cada cliente e produtos inovadores orientados para o futuro são desenvolvidos de forma rápida e eficaz.

Através de nossa presença local em 24 países, com 30 localidades nos mais importantes mercados ao redor do globo, nós auxiliamos nossos clientes a se manterem atualizados com os mais modernos desenvolvimentos mundiais para a indústria de tintas.

Para nossos clientes – onde quer que estejam – isto se traduz em segurança e vanguarda tecnológica para seus produtos.

Isto é o que melhor representa a nossa nova Empresa, a ASK Chemicals.



Um parceiro forte ASK Chemicals

Arobras

Linha	Tipo	Produto	Usos recomendados	Especificações técnicas				
				Não voláteis (%)	Peso específico g/cm ³	Solvente	Viscosidade copo Ford 4	Viscosidade gardner
Catalisadores	N/A	AROBRAS™ 2424	Catalisador para sistemas Poliuretânicos	78–80	0,990–0,995	N/A	9–11	N/A
	N/A	AROBRAS™ 2570	É um acelerador à base de agentes oxidantes desenvolvido para sistemas de resinas alquídicas à base de óleos semi-secativos e secativos.	Máx. 73	1.180–1,210	Alifático	–	–
Alquídica curta	Coco	AROBRAS™ 2002	É uma resina alquídica hidroxilada, recomendada para vernizes e tintas poliuretânicas. Boa compatibilidade com nitrocelulose e com resinas alquídicas curtas em óleo, compatível com resinas amínicas. Possui excelente brilho e ótima retenção de cor.	68–72	N/A	Aromático	N/A	Z6–Z8
	Soja	AROBRAS™ 6120	Excelente compatibilidade com pigmentos ótima com nitrocelulose e regular com óleos secativos. Veículo de moagem.	58–62	N/A	Aromático	N/A	Y–Z1
	Arroz	AROBRAS™ 8023	Compatibilidade excelente com nitrocelulose e boa com resinas amínicas. Selador PU e acabamento em madeira.	57–59	N/A	Aromático	N/A	Z6–Z8
	Soja	AROBRAS™ 8040	Excelente compatibilidade com pigmentos, ótima com nitrocelulose e regular com óleos secativos. Pode ser utilizada como seladore de altos sólidos e com excente lixamento.	68–72	N/A	Aromático	N/A	Z6–Z8
	Soja	AROBRAS™ 8078	Excelente compatibilidade com pigmentos e outras resinas Alquídicas e regular com óleos. Primes, Massa Rápida e Esmaltes Industriais.	58–62	N/A	Aromático	N/A	Z3–Z5
	Soja	AROBRAS™ 8082	Excelente compatibilidade com pigmentos ótima com nitrocelulose e regular com óleos secativos.	59–62	N/A	Aromático	N/A	Y–Z1
Alquídica longa	Soja	AROBRAS™ 2060	Boa durabilidade, alto brilho, boa aderência e alta resistência à abrasão.	68–72	N/A	Alifático	N/A	Z1–Z3
Alquídica fenolada de secagem rápida	Soja	AROBRAS™ 663	Excelente compatibilidade com pigmentos boa com borracha clorada e resinas amínicas e regular com óleos secativos.	48–52	N/A	Aromático	N/A	W–Z1
	Soja	AROBRAS™ 8080	Resina de alto sólidos, mostrando-se excelente com pigmentos e boa com nitrocelulose e resinas alquídicas.	73–77	N/A	Aromático	N/A	Z6–Z8
	Soja	AROBRAS™ 8081	Excelente compatibilidade com pigmentos e boa com nitrocelulose e resinas alquídicas.	58–62	N/A	Aromático	N/A	Z3–Z5
Alquídica média secativa	Soja	AROBRAS™ 9080	Resina de alto sólidos que apresenta boa compatibilidade com demais resinas como fenoladas, curtas, médias e acriladas e compatibilidade regular com óleos secativos e minerais.	78–82	N/A	Aromático / Alifático	N/A	Z6–Z8
Xarope fenólico	Soja	AROBRAS™ 1767	É uma resina termofixa utilizada para modificar resinas alquídicas secativas. Apresenta ótima compatibilidade com resinas alquídicas.	73–77	N/A	Aromático / Óleos Vegetais	N/A	N/A
	–	AROBRAS™ 1770	É uma resina termofixa utilizada para modificar resinas alquídicas secativas. Apresenta ótima compatibilidade com resinas alquídicas.	73–77	1,068–1,110	Aromático / Óleos Vegetais	N/A	N/A

Cor Gardner	Índice de acidez (mg-KOH/g)	Hidroxiila livre (%)	Solubilidade e uso sugerido	Propriedades técnicas e vantagens ambientais
N/A	N/A	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Desenvolvida para uso como acelerador de reação 	<ul style="list-style-type: none"> Baixo Odor
-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Pode ser usada com qualquer resina alquídica à base de óleos Utilizar 0,5 – 2,0% de AROBRAS™ 2570 sobre o total da formulação 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar ou em estufa Possibilita diminuição do tempo de trabalho Maior controle do tempo de secagem É compatível com todas as resinas alquídicas à base de óleos
Máx. 7	Máx. 10	4,5–5,8	<ul style="list-style-type: none"> Boa solubilidade em solventes aromáticos e insolúvel em alifáticos Sugere-se utilização da AROBRAS™ 2002 em tintas e vernizes poliuretânicos, esmaltes brancos Eletrodomésticos, lacas nitroindustriais e automotivas 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar e em estufa em combinação com isocianatos Excelente resistência a intempéries Boa retenção de cor Ótima dureza Boa flexibilidade Brilho elevado
Máx. 10	Máx. 15	3,1–3,7	<ul style="list-style-type: none"> Ótima solubilidade em solventes aromáticos e regular em alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 6120 em primers, lacas nitrocelulose, massas rápidas e esmaltes industriais 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar ou em estufa Ótima durabilidade Boa aderência Ótima dureza
Máx. 10	Máx. 6	4,0–5,0	<ul style="list-style-type: none"> Excelente solubilidade em solventes aromáticos e parcial em alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 8023 em esmalte sintético, secagem estufa e lacas nitrocelulose 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar, quando combinada com nitrocelulose Secagem em estufa, quando reticulada com resinas amínicas Boa aparência Ótima retenção de cor Boa resistência à abrasão
Máx. 7	Máx. 10	3,0–3,5	<ul style="list-style-type: none"> Excelente solubilidade em solventes aromáticos e regular em alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 8040 em primers lacas nitrocelulose, massas rápidas e esmaltes industriais 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar, quando combinada com nitrocelulose Secagem em estufa, quando reticulada com resinas amínicas Boa aparência Ótima retenção de cor Boa resistência à abrasão
Máx. 11	Máx. 15	2,7–3,2	<ul style="list-style-type: none"> Total solubilidade em solventes aromáticos e regular em alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 8078 em primers, lacas nitrocelulose, massas rápidas e esmaltes industriais 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar ou em estufa Ótima durabilidade Boa aderência Ótima dureza
Máx. 7	Máx. 9	3,1–3,7	<ul style="list-style-type: none"> Excelente solubilidade em solventes aromáticos e regular em alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 8082 em primers, lacas nitrocelulose, massas rápidas e esmaltes industriais 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar ou em estufa Ótima durabilidade Boa aderência Ótima dureza
Máx. 10	Máx. 10	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Excelente em solventes aromáticos e boa em alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 2060 em esmaltes arquiteturais, acabamentos marítimos, tintas para impressão gráfica, vernizes para assoalho e tinta aplicação com pincel 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar Bom poder de alastramento Boa secatividade Ótimo brilho Ótima resistência às intempéries
Máx. 10	Máx. 20	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Excelente solubilidade em solventes aromáticos e regular em alifáticos Sugere-se utilização da AROBRAS™ 663 em primers de alta resistência à corrosão e esmaltes industriais de secagem rápida 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem rápida ao ar Boa adesão Boa durabilidade Boa resistência à corrosão
Máx. 12	Máx. 25	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Apresenta solubilidade excelente em solventes aromáticos e boa nos alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 8080 em primers cromato de zinco, tintas para tambores, tintas para serralheria, esmalte preto para chassis, esmalte para brinquedos e esmalte para implementos agrícolas de custo reduzido 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem rápida ao ar Excelente brilho Resistência a intempéries Boa aderência
Máx. 12	Máx. 21	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Apresenta solubilidade excelente em solventes aromáticos e boa nos alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 8081 em primers cromato de zinco, tintas para tambores, tintas para serralheria, esmalte preto para chassis, esmalte para brinquedos e esmalte para implementos agrícolas de custo reduzido 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem rápida ao ar Excelente brilho Resistência a intempéries Boa aderência
Máx. 12	Máx. 18	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Total solubilidade em solventes aromáticos e regular em alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 9080 em tintas e vernizes poliuretânicos, primers, lacas nitrocelulose, massas rápidas, esmaltes industriais, veículo para moagem, esmaltes para implementos agrícolas, e esmaltes sintéticos automotivos, esmalte decorativos e tintas emulsionadas Permite formulações de secagem ao ar e em estufa, como acabamentos litográficos 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem ao ar ou em estufa Bom poder de alastramento Boa secatividade Ótimo brilho Ótima resistência às intempéries
F–T	N/A	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Excelente solubilidade em álcoois, boa em solventes aromáticos e óleos vegetais Sugere-se utilização da AROBRAS™ 1767 como modificante em sistema de óleo resinoso ou em resinas alquídicas Recomendado para revestimento em tambores e esmalte alumínio 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem rápida Boa aderência Resistência a intempéries
N/A	N/A	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Excelente solubilidade em álcoois, boa em solventes aromáticos e óleos vegetais Sugere-se utilização da AROBRAS™ 1770 como modificante em sistema de óleo resinoso ou em resinas alquídicas 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem rápida Boa aderência Resistência a intempéries

Arobras

Linha	Produto	Usos recomendados	Especificações técnicas					
			Não voláteis (%)	Peso específico g/cm ³	Solvente	Viscosidade copo Ford 4	Viscosidade gardner	Cor gardner
Resina melamina-formaldeído-isobutilada	AROBRAS™ 5070 / I	É uma resina melamina-formaldeído-isobutilada de secagem em estufa. Excelente compatibilidade com pigmentos, boa com resinas alquídicas, regular com nitrocelulose e incompatível com óleos secativos.	60–64	N/A	Aromático/Alifático	N/A	W–Z1	Máx. 1
Resina uréia-formol-isobutilada	AROBRAS™ 1065 / I	É uma resina uréia-formol-isobutilada, não modificada. Excelente compatibilidade com pigmentos boa com resinas alquídicas, regular com nitrocelulose e incompatível com óleos secativos.	60–64	N/A	Aromático/Alifático	N/A	V–X	Máx. 2
Resina éster de epóxi	AROBRAS™ 1010	Resinas éster de epóxi compatível com distintos sistemas, excelente compatibilidade com pigmentos e no cruzamento com distintos sistemas.	48–52	N/A	Aromático	N/A	T–V	Máx. 7

Linha	Produto	Usos recomendados	Especificações Técnicas					
			Não voláteis (%)	Peso específico g/cm ³	Solvente	Viscosidade copo Ford 4	Viscosidade 25 °C	Cor gardner
Resol fenol butilado em n-butanol	ASKOFEN™ R 9500	É um resol de peso molecular relativamente alto, com boa compatibilidade com distintos sistemas de resinas. Em combinação com os sistemas epóxi proporciona excelente resistência química com exceção de alcalinos fortes e boa elasticidade.	39–42	N/A	n-butanol	N/A	60–125 mPa	Máx. 7

Fenólicas

Linha	Produto	Usos recomendados	Especificações técnicas					
			Não voláteis (%)	Viscosidade brookfield (spindle 3/20rpm)	Formol livre (%)	pH	Tolerância a água (%)	Cor gardner
Resina Fenólica Solúvel em Água	ASKOFEN™ 2260	É uma resina fenólica líquida termoreativa, para reforço de celulose e formulações de adesivos.	73–77	1200–3200 cps	Máx. 2,0	8,0–9,0	Mín. 175	Máx. 12
	ASKOFEN™ 8030	É uma resina fenólica líquida tipo “resol”, diluída em água, especialmente desenvolvida para produção de FRP (Fiber Reinforced Plastic) por processo de pultrusão.	73–77	1200–3200 cps	Máx. 2,0	N/A	N/A	Máx. 12
	ASKOFEN™ 1070	É uma resina fenólica líquida termoreativa, para reforço de celulose e formulações de adesivos.	68–71	700–1300 cps	Máx. 1,0	8,1–10,4	Mín. 225	10–17
	ASKOFEN™ 7210	É uma resina fenólica líquida termoreativa, para reforço de celulose e formulações de adesivos.	53–57	150–400 cps	Máx. 1,0	9,0–9,5	275–500	N/A

Índice de acidez (mg-KOH/g)	Gel time 100 °C	Hidroxiila livre (%)	Solubilidade e uso sugerido	Propriedades técnicas e vantagens ambientais
Máx. 2	–	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Boa solubilidade em solventes aromáticos e regular em alifáticos Recomenda-se o uso da AROBRAS™ 5070/I para esmaltes sintéticos industriais, primers de secagem rápida, esmaltes de secagem em estufa, vernizes incolores e esmaltes brancos de linha eletrodoméstica 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem rápida em estufa (30 min a 100 °C) Ótima retenção de cor Alto brilho Boa resistência química Boa resistência à umidade
N/A	–	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Ótima solubilidade em solventes aromáticos e regular em alifáticos A AROBRAS™ 1065/I foi desenvolvida para formulação de esmaltes sintéticos e primers industriais, revestimentos de secagem rápida em estufa e lacas nitrocelulose 	<ul style="list-style-type: none"> Secagem rápida em estufa (30 min a 120 °C) Ótima retenção de cor Alto brilho
Máx. 3	–	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Excelente em solventes aromáticos Esmalte de Secagem ao ar e Secagem a Estufa para uso Industrial, Primers Anti-Corrosivos e impregnação de abrasivos 	<ul style="list-style-type: none"> Excelente brilho Ótimo Nivelamento Secagem Rápida Alta Flexibilidade Alta Resistência Química

Índice de acidez (mg-KOH/g)	Gel time 100 °C	Hidroxiila livre (%)	Solubilidade e uso sugerido	Propriedades técnicas e vantagens ambientais
N/A	–	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Reticulador para sistemas de epóxi para revestimentos de embalagem Bobina de Revestimento 	<ul style="list-style-type: none"> Excelente resistência química Bom alastramento Boa elasticidade

Peso específico (g/cm³)	Gel time 100 °C	Cura hot plate 150 °C	Solubilidade e uso sugerido	Propriedades técnicas e vantagens ambientais
1,255–1,275	34–50	N/A	<ul style="list-style-type: none"> ASKOFEN™ 2260 é indicada como adesivo látex para uso em ligas de papel, têxtil, couro, metais, plásticos, elastômeros e esponja. Também usado como aglomerante de grãos em abrasivos. 	<ul style="list-style-type: none"> Boa resistência térmica Boa resistência química Boa adesão Características anti-poliuição durante e ao final da cura x> Fornece alta dureza às propriedades do papel
N/A	N/A	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Resina solúvel em água. ASKOFEN™ 8030 foi especialmente desenvolvida para produção de FRP (Fiber Reinforced Plastic) por processo de pultrusão. 	<ul style="list-style-type: none"> Boa resistência térmica Boa resistência química Boa resistência a solventes Alta dureza Boa adesão a vários substratos Características anti-poliuição durante e ao final da cura
1,220–1,240	10–17	25–45	<ul style="list-style-type: none"> É indicada como adesivo látex para uso em ligas de papel, têxtil, couro, metais, plásticos, elastômeros e esponja. Também recomendada como aglomerante de grãos em abrasivos. 	<ul style="list-style-type: none"> Boa resistência térmica Boa resistência química Boa adesão Características anti-poliuição durante e ao final da cura Fornece alta dureza às propriedades do papel
1,190–1,210	10–17	25–45	<ul style="list-style-type: none"> É indicada como adesivo látex para uso em ligas de papel, têxtil, couro, metais, plásticos, elastômeros e esponja. Também recomendada como aglomerante de grãos em abrasivos. 	<ul style="list-style-type: none"> Boa resistência térmica Boa resistência química e a solvente Boa adesão Características anti-poliuição durante e ao final da cura Fornece alta dureza às propriedades do papel

**ASK Produtos Químicos
do Brasil Ltda.**

Via Anhanguera, Km. 103
Bairro Nova Aparecida
13068-616 Campinas – São Paulo
Telefone: +55 19 3781 1310
Fax: +55 19 3281 3148
vendas.brazil@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH

Reisholzstraße 16–18
40721 Hilden
Telefone: +49 211 71 103-0
Fax: +49 211 71 103-35
info@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

Boletim Técnico e informações de produto
www.ask-chemicals.com

Esta informação baseia-se em nosso estado de conhecimento atual e não representa a garantia das propriedades dos produtos descritos. Somos responsáveis somente pela recomendação relativa ao produto e pelas informações dentro do escopo das obrigações de divulgação incluídas nos acordos contratuais colaterais, exceto se acordado expressamente em contrário. (09/13)

ASKCHEMICALS
We advance your casting

