

NECOWEL 580

Cosolventfreie, unmodifizierte Alkydharzemulsion kurze Öllänge

Produkteigenschaften

NECOWEL 580 ist eine kurzölige, cosolventfreie Alkydharzemulsion auf Basis vergilbungsarmer, trocknender Öle. Die Emulsion enthält keinerlei Cosolventien sie ist APEO, VOC und SVOC frei.

NECOWEL 580 eignet sich hervorragend zur Formulierung besonders geruchsarmer Lacke. Bei Zusatz von geeigneten Sikkativen ist das Bindemittel für lufttrocknende Systeme, insbesondere Hybride, geeignet. In Acrylsystemen verbessert der Zusatz von NECOWEL 580 die Verstreichbarkeit, den Glanz und die Fülle. In Kombination mit wasserlöslichen Melaminharzen lassen sich hochqualitative Einbrennlacke mit guter Beständigkeit formulieren. Die Reaktivität der Einbrennlacke ist maßgeblich von der Auswahl des Aminoplastes und des Katalysators abhängig. Bei hochreaktiven Melaminharzen ist die Lagerfähigkeit der Lacke zu prüfen. Typische Katalysatoren sind geblockte Säuren wie Cycat 4040 (Allnex). Die minimale Einbrenntemperatur beträgt ca. 120°C. Das Härte - Elastizitätsverhalten läßt sich über das Verhältnis von NECOWEL 580 zu Aminoplast beeinflussen.

NECOWEL 580 zeigt, mit Ausnahme von basischen Pigmenten, eine gute Pigmentverträglichkeit. Aufgrund der guten Scherstabilität eignet sich NECOWEL 580 als Bindemittel in Pigmentanreibungen.

Anwendung

- Einbrennlacke, z.B. Fasslacke
- Hybridsysteme
- Anreibeharz / Pigmentpasten

Analytische Daten

- Feststoffgehalt: 41 – 44 %
- Öllänge: ca. 20 %
- Ölart: Sonnenblumenöl
- Viskosität: 1,5 – 3,0 Pa.s, 25 °C
- pH-Wert: 6,5 – 7,5
- Neutralisationsmittel: Triethylamin
- Lösemittel: Wasser

NECOWEL 580

Verpackung und Lagerung

- Verpackung: 200 kg Fass | 900 kg IBC | Tankware
- Transport und Lagerung: Vor Frost schützen
- Mindesthaltbarkeit: 6 Monate in verschlossener Originalverpackung.
- Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

NECOWEL 580

Richtrezeptur

Code Nr. 8454: Einbrennlack mit NECOWEL 580, weiß

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	NECOWEL 580	30,0	ASK
B	Tego Twin 4000	0,3	Evonik
C	Disperbyk 194	0,5	BYK
D	Kronos 2310	21,0	Kronos
E	NECOWEL 580	22,5	ASK
F	Tego Airex 901 W	0,3	Evonik
G	Cymel 328	6,0	Allnex
H	Tafigel Pur 41	0,5	Münzing
I	Demin. Wasser	9,7	
J	Butyldiglykol	5,0	
K	Halox 570 Lösung #6499	1,0	
L	Isopropanol	1,6	
M	n-Butanol	1,6	
		100,0	

A – D mischen, anschließend mittels Dissolver oder Perlmühle bis zu einer Mahlfineinheit von < 10 µm dispergieren. E – M unter Rühren zugeben.

Code Nr. 6499: Halox 570 Lösung:

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	Denim Wasser	62,8	
B	Ammoniak 25 %	7,2	
C	Halox 570	30,0	Halox
		100,0	

A – C in der angegebenen Reihenfolge mischen.

Prüfergebnisse:

Untergrund: Stahlblech, kaltgewalzt
Trocknung: 10 min., 150 °C
Schichtdicke: 35 µm
Glanzgrad (60°): > 90 GE
Pendelhärte (König): >100 sec
Tiefung (Erichsen): >5 mm
Gitterschnitt: Gt 0