

# NECOWEL 585

## Cosolventfreie, modifizierte Alkydharzemulsion kurze Öllänge

### Produkteigenschaften

---

NECOWEL 585 ist eine aromatisch PU-modifizierte, kurzölige Alkydharzemulsion mit sehr schneller Trocknung. Die Emulsion enthält keinerlei Cosolventien, sie ist APEO, VOC und SVOC frei.

NECOWEL 585 eignet sich besonders zur Formulierung von lufttrocknenden, geruchsarmen Lacken, in erster Linie für Grundierungen. Für Industrieanwendungen ist eine forcierte Trocknung bei 60 – 80 °C möglich. In Acrylsystemen verbessert NECOWEL 585 die Verstreichbarkeit, den Glanz und die Fülle.

NECOWEL 585 zeigt, mit Ausnahme von basischen Pigmenten, eine gute Pigmentverträglichkeit. Aufgrund der guten Scherstabilität und Pigmentbenetzung können Pigmente und Füllstoffe direkt in NECOWEL 585 angerieben werden.

Lackierungen auf Basis NECOWEL 585 zeigen sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen, neben Metallen und Holz, auch auf Kunststoffen wie Polystyrol und ABS.

### Anwendung

---

- Grundierungen für Holz, Metall und Kunststoff
- Korrosionsschutzgrundierungen
- Hybridsysteme

### Analytische Daten

---

- Feststoffgehalt: 43 – 46 %
- Öllänge: ca. 20 %
- Öllart: Sonnenblumenöl
- Viskosität: 0.5 – 2.0 Pa.s, 20 °C
- pH-Wert: 7 – 8
- Neutralisationsmittel: Triethylamin
- Lösemittel: Wasser

# NECOWEL 585

## Verpackung und Lagerung

---

- Verpackung: 180 kg Fass | 900 kg IBC | Tankware
- Transport und Lagerung: Vor Frost schützen
- Mindesthaltbarkeit: 6 Monate in verschlossener Originalverpackung.
- Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

# NECOWEL 585

Richtrezeptur ( cobaltfrei )

Code Nr.: 170200 Zinkphosphatgrundierung mit NECOWEL585

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	NECOWEL 585	36,50	ASK
B	Demin. Wasser	5,00	
C	Disperbyk 191	0,50	BYK
D	Byk 024	0,30	BYK
E	Kronos 2310	7,30	Kronos
F	Socal P3	7,30	Solvay
G	Finntalc M30	10,00	Mondo
H	Zinkphosphat ZP 10	7,30	Heubach
I	Aerosil 200	0,20	Evonik
J	NECOWEL 585	18,20	ASK
K	Borchi Oxy – Coat 1101	0,20	OMG Borchers
L	Tafigel Pur 41	0,20	Münzing
M	Byk 4509	2,50	BYK
N	Demin. Wasser	4,50	
		<b>100,00</b>	

A – I mischen, anschließend mittels Dissolver oder Perlmühle bis zu einer Mahlfineinheit von < 15µm dispergieren.  
Mit J – N komplettieren.

## Prüfergebnisse:

Untergrund: Stahlblech, kaltgewalzt  
 Schichtdicke: 40 – 50 µm  
 Pendelhärte (König): > 50 sec  
 Gitterschnitt: Gt 0  
 Tiefung (Erichsen): > 6.0 mm  
 Salzprühtest: 240 h, keine Blasen, Unterrostung < 1mm