

# NECOWEL 750

## Polyolkomponente für wässrige 2K-Polyurethansysteme

### Produkteigenschaften

---

NECOWEL 750 ist eine wässrige Polyolkomponente zur Formulierung hochwertiger 2-Komponenten-Polyurethanlacke. Die Emulsion enthält keinerlei Cosolventien, sie ist APEO, VOC und SVOC frei. Lackierungen auf dieser Basis zeigen gute Beständigkeiten gegen die meisten Lösemittel, hohen Glanz, sowie gute Wetter- und Vergilbungsbeständigkeit.

Zur Vernetzung eignen sich in erster Linie die auf HDI und IPDI basierenden oligomeren Polyisocyanate. Generell können hydrophile Isocyanate für wässrige Systeme, als auch deren Abmischungen mit den üblichen hydrophoben Isocyanaten verwendet werden. Wie bei wässrigen PU-Systemen üblich, empfiehlt sich eine Übervernetzung mit Isocyanat (ca. 110 - 150 %ige Vernetzung). Zur Verbesserung der Einarbeitung kann der Isocyanat-Komponente Colösemittel zugesetzt werden. Geeignete Lösemittel sind z.B. Butylglykolacetat und Butyldiglykolacetat. Hochsiedende Colösemittel (Butyldiglykolacetat) können den Verlauf verbessern, verzögern aber die Trocknung.

Mit geeigneten Härterkombinationen lassen sich mit Lacken auf Basis des patentierten Bindemittels NECOWEL 750 hohe Trockenschichtdicken in einem Arbeitsgang ohne unerwünschte Blasenbildung applizieren.

Die Verarbeitungszeit der Lack – Härter Mischung ist unter anderem abhängig von Isocyanatkomponente, Formulierung, Mischungsverhältnis und Katalysator. Sie liegt bei geeigneter Formulierung mit NECOWEL 750 typischerweise über 4 Stunden. Wie bei wässrigen Systemen üblich, ist das Ende der Verarbeitungszeit nicht durch einen Viskositätsanstieg erkennbar.

### Anwendung

---

- Hochwertige 2K-Polyurethanlacke

### Analytische Daten

---

- Feststoffgehalt: 41 – 44 %
- Öllänge: ca. 18 %
- Öllart: Erdnussöl
- Viskosität: 2.0 – 5.0 Pa.s, 20 °C
- pH-Wert: 7 – 8
- OH-Gehalt: 3.1 – 3.5 %
- Neutralisationsmittel: Triethylamin
- Lösemittel: Wasser

# NECOWEL 750

## Verpackung und Lagerung

---

- Verpackung: 180 kg Fass | 900 kg IBC | Tankware
- Transport und Lagerung: Vor Frost schützen
- Mindesthaltbarkeit: 6 Monate in verschlossener Originalverpackung.
- Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

# NECOWEL 750

## Richtrezeptur

---

Code Nr.: 170206 2K-Klarlack mit NECOWEL 750

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	NECOWEL 750	70,00	ASK
B	Byk 3455	0,50	Byk
C	Demin.Wasser	28,10	
D	Tafigel Pur 41	0,40	Münzing
E	Byk Silclean 3720	1,00	Byk
		<b>100,00</b>	

A – E mischen

Härtung Mischungsverhältnis = 4:1 Gew.Teile mit ASK-Härter 8382

Code Nr.: 8382 ASK Härter 8382

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	Bayhydur XP 2655	80,00	Covestro
B	Butylglykolacetat	20,00	
		<b>100,00</b>	

### Prüfergebnisse:

Untergrund:	Stahlblech, mit Basislack
Schichtdicke:	50 µm
Trocknung:	Trockengrad 4 nach 20 min bei 80 °C oder 24 Std. bei Raumtemperatur
Glanz (20°)	> 85 GE
Pendelhärte (König):	> 120 sec (Trocknung 7 Tage bei Raumtemperatur)
Gitterschnitt:	Gt 0
Tiefung (Erichsen):	> 6,0 mm



# NECOWEL 750

## Richtrezeptur

### Code Nr.: 14730 2K-Decklack mit NECOWEL 750

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	NECOWEL 750	60,00	ASK
B	Pigmentpaste # 14448	35,00	ASK
C	Byk 3455	0,50	Byk
D	Tafigel PUR 41	0,10	Münzing
E	Demin. Wasser	4,40	Byk
		<b>100,00</b>	

A – E mischen

Härtung: Mischungsverhältnis = 5:1 Gew.Teile mit ASK-Härter 8382

### Code Nr.: 8382 ASK Härter 8382

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	Bayhydur XP 2655	80,00	Covestro
B	Butylglykolacetat	20,00	
		<b>100,00</b>	

### Code Nr.: 14448 Pigmentpaste

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	Demin. Wasser	22,80	
B	Disperbyk 192	6,50	Byk
C	Byk 024	0,10	Byk
D	Kronos 2310	70,00	Kronos
E	Orisil 200	0,40	Orisil
F	Acticide MBS	0,20	Thor
		<b>100,00</b>	

A – F mischen, anschließend mittels Dissolver oder Perlmühle bis zu einer Mahlfineinheit von < 10µm dispergieren.

### Prüfergebnisse:

Untergrund:	Stahlblech, mit KTL
Schichtdicke:	50 µm
Trocknung:	Trockengrad 4 nach 20 min bei 80 °C oder 24 Std. bei Raumtemperatur
Glanz (20°)	> 85 GE
Pendelhärte (König):	> 120 sec (Trocknung 7 Tage bei Raumtemperatur)
Gitterschnitt:	Gt 0
Tiefung (Erichsen):	> 6,0 mm